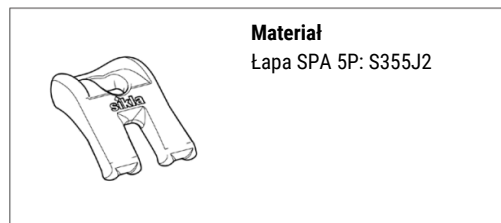
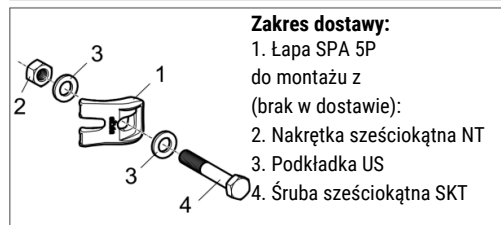


Łapa mocująca SPA / Zestaw montażowy MS

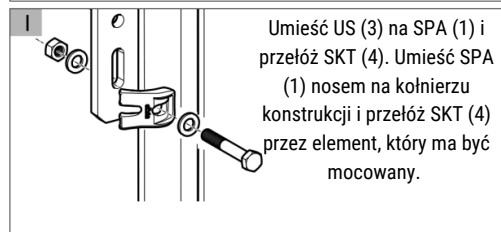
Łapa mocująca SPA 5P



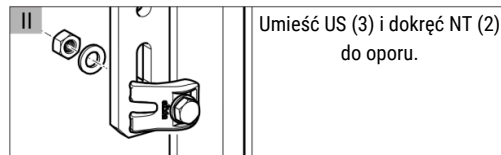
Materiał
Łapa SPA 5P: S355J2



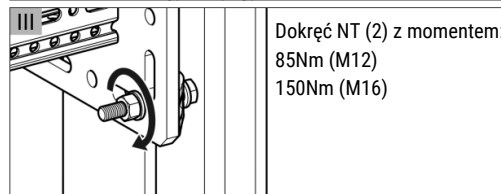
Zakres dostawy:
1. Łapa SPA 5P
do montażu z
(brak w dostawie):
2. Nakrętka sześciokątna NT
3. Podkładka US
4. Śruba sześciokątna SKT



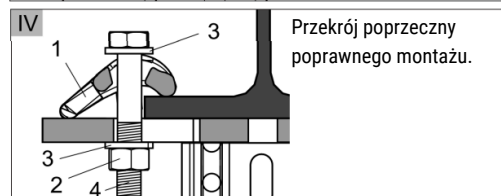
Umieść US (3) na SPA (1) i przełóż SKT (4). Umieść SPA (1) nosem na kołnierzu konstrukcji i przełóż SKT (4) przez element, który ma być mocowany.



Umieść US (3) i dokręć NT (2) do oporu.



Dokręć NT (2) z momentem:
85Nm (M12)
150Nm (M16)

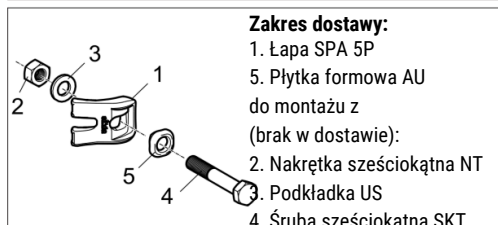


Przekrój poprzeczny poprawnego montażu.

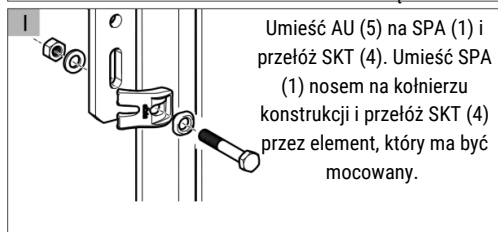
Łapa mocująca SPA 5P AU



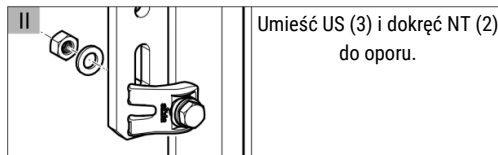
Materiał
Łapa SPA 5P: S355J2
Płytką formową AU: S355J2



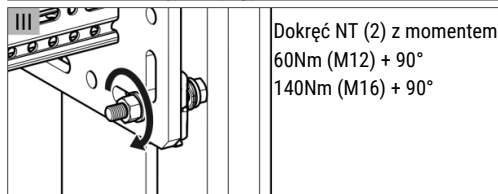
Zakres dostawy:
1. Łapa SPA 5P
5. Płytką formową AU
do montażu z
(brak w dostawie):
2. Nakrętka sześciokątna NT
3. Podkładka US
4. Śruba sześciokątna SKT



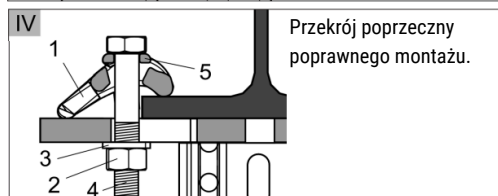
Umieść AU (5) na SPA (1) i przełóż SKT (4). Umieść SPA (1) nosem na kołnierzu konstrukcji i przełóż SKT (4) przez element, który ma być mocowany.



Umieść US (3) i dokręć NT (2) do oporu.



Dokręć NT (2) z momentem:
60Nm (M12) + 90°
140Nm (M16) + 90°



Przekrój poprzeczny poprawnego montażu.

Zestaw montażowy MS 5P

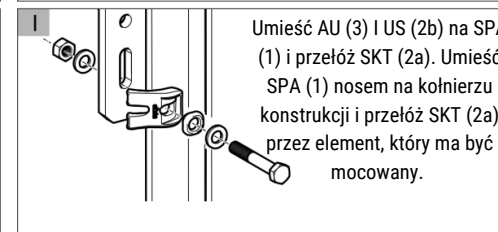
2 lub 4 komplety



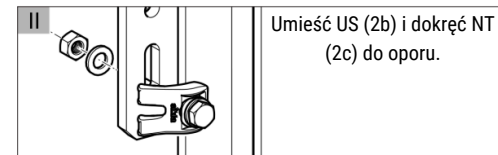
Materiał
Łapa SPA 5P: S355J2
Płytką formową AU: S355J2



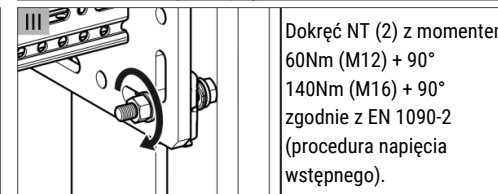
Zakres dostawy:
1. Łapa SPA 5P
2. Zestaw napinający HR wg. EN 14399
2a Śruba sześciokątna SKT
2b. Podkładka US
2c. Nakrętka sześciokąt. NT
3. Płytką formową AU



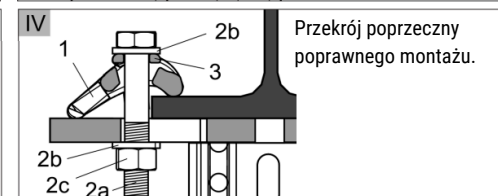
Umieść AU (3) i US (2b) na SPA (1) i przełóż SKT (2a). Umieść SPA (1) nosem na kołnierzu konstrukcji i przełóż SKT (2a) przez element, który ma być mocowany.



Umieść US (2b) i dokręć NT (2c) do oporu.



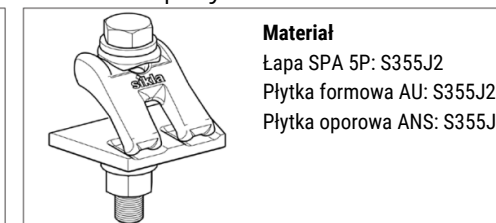
Dokręć NT (2) z momentem:
60Nm (M12) + 90°
140Nm (M16) + 90°
zgodnie z EN 1090-2
(procedura napięcia wstępnego).



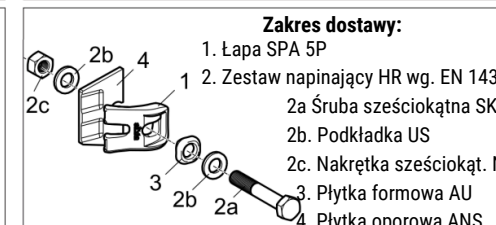
Przekrój poprzeczny poprawnego montażu.

Zestaw montażowy MS 5P MA

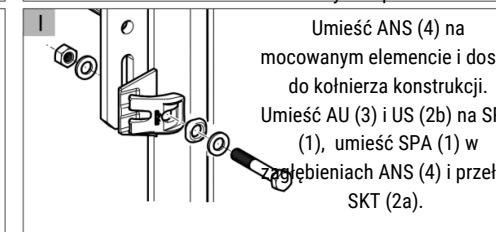
2 lub 4 komplety



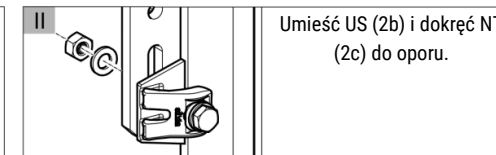
Materiał
Łapa SPA 5P: S355J2
Płytką formową AU: S355J2
Płytką oporową ANS: S355J2



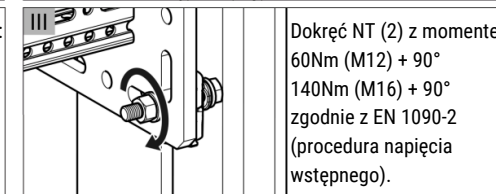
Zakres dostawy:
1. Łapa SPA 5P
2. Zestaw napinający HR wg. EN 14399
2a Śruba sześciokątna SKT
2b. Podkładka US
2c. Nakrętka sześciokąt. NT
3. Płytką formową AU
4. Płytką oporową ANS



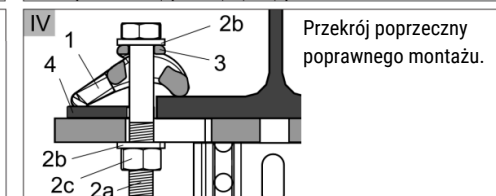
Umieść ANS (4) na mocowanym elemencie i dosuń do kołnierza konstrukcji. Umieść AU (3) i US (2b) na SPA (1), umieść SPA (1) w zagłębieniach ANS (4) i przełóż SKT (2a).



Umieść US (2b) i dokręć NT (2c) do oporu.



Dokręć NT (2) z momentem:
60Nm (M12) + 90°
140Nm (M16) + 90°
zgodnie z EN 1090-2
(procedura napięcia wstępnego).



Przekrój poprzeczny poprawnego montażu.